

COMUNICADO N°03

PROCESO DE CONTRATACIÓN DE PERSONAL ADMINISTRATIVO D.L. 1057

La Comisión del proceso de contratación de personal administrativo en el Marco del Decreto Legislativo 1057 Contrato administrativo de servicios.

COMUNICA A LOS POSTULANTES GANADORES del Proceso CAS-04-SEDE-ADM lo siguiente: en vista que se ha reprogramado la etapa de entrevista personal, la adjudicación e inicio de labores en la sede de la UGEL-LC será a partir del día Viernes 24 de febrero del 2022 a horas 9:00 a.m.

LA COMISIÓN

Quillabamba, 24 de febrero del 2022.